**(54)** 

Int. Cl. 2:

B D 11/02

(9) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Offenlegungsschrift 25 11 497

② Aktenzeichen:

P 25 11 497.0-43

Anmeldetag:

15. 3.75

Offenlegungstag:

16. 9.76

30 Unionspriorität:

32 33 31

Bezeichnung: Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens zum Stoffaustausch

zwischen heterogenen Systemen

① Anmelder: Dynamit Nobel AG, 5210 Troisdorf

Erfinder: Brachel, Helmut von, Dipl.-Ing. Dr., 5210 Troisdorf;

Schreiber, Georg, Dipl.-Ing., 5000 Köln;

Schroeder, Heinz, Dipl.-Chem. Dr., 5810 Witten

Prüfungsantrag gem. § 28b PatG ist gestellt

0Z-Nr.: 75024

## DYMANIT NOBEL ARTIENGESELTSCHAFT Troisdorf Baz. Köln

Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens zum Stoffaustausch zwischen heterogenen Systemen

Die Erfindung bezieht sich auf den in Oberbegriff des Anspruchs 1 angegebenen Gegenstand.

Das Hauptpatent (Deutsche Patentanmoldung P 23 55 106.6) betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Stoffaustausch zwischen heterogenen Systemen in einer wenigstens einen Boden aufweisenden Austauschsäule, welcher von oben ein schwererer Mengenstrom und im Gegenstrom dazu von unten ein leichterer Mengenstrom zugeführt wird, wobei

- a) der von oben zugeführte Mengenstrom oberhalb des Podens in eine vertikale Rotationsbewegung umgelenkt und mit dem von unten durch einen ersten Durchlaß des Bodens hindurchtretenden, in die Rotationsbewegung eingeleiteten Mengensbrom vermischt wird,
- b) die sich beim Austausch in der Mischzone bildende schwerere Phase, Suspension od.dgl. im Bereich eines zweiten Durchlasses des Bodens angereichert und
- c) nach Aufbau eines entoprochenden Druckgefälles durch den zweiten Durchlaß hindurch in den Raum unterhalb des Bedens strömt und hier in eine weitere vertikale Retationsbewegung, jedoch mit entgegengesetzten Dreheinn, umgelenkt und mit dem von unten zugeführten Mongenstrom vermischt wird.

Die vertikale Rotationsbewegung der Mengenströme, bei welcher sich die Phasen des heterogenen Systems auf mehr oder weniger geschlossenen kreisformigen, elliptischen od.dgl. Strömungs-

609838/0803

bahnen um eine bezogen auf die Austauschaäule horizontale Achse bewegen, führt in vorteilhafter Weise zu einer innigen Vermisdung der Phasen untereinander und stellt dedurch den geforderten intensiven Stoffaustausch sicher. Dabei können dieser vertikelen Rotationsbewegung je nach den Gegebenenheiten des Einzelfalles auch gewisse Querströmungen überlagert sein, ohne daß dedurch jedoch die erzielte vorteilhafte Wirkung in der Mischungszone in Frage gestellt wird.

Dieses erfindungsgemäße Verfahren nebst zugehöriger Vorrichtung ermöglicht es, beim Stoffaustausch zwischen heterogenen Systemen mit geringem Aufwand für die Herstellung und den Betrieb der Austauschsäule optimale Ergebnisse zu erhalten. Insbesondere ist es dadurch möglich, bei Extraktionen oder Waschvorgängen mit einer – bezogen auf den zu behandelnden Mengenstrom – verhältnismäßig kleinen Menge an Extraktions- bzw. Waschmittel auszukommen. Außerdem weist die entsprechend dem erfindungsgemäßen Vorfahren betriebene Austauschsäule eine vorteilhafte große Flexibilität auf, so daß der Stoffaustausch auch bei sehr unterschiedlichen Mengenströmen mit derselben Anlage noch einwandfrei durchführber ist.

In zweckmüßiger Weiterbildung der Erfindung wird nunmehr vorgeschlagen, die Vorrichtung für die Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens eutsprechend dem Kennzeichen des Anspruches 1 auszubilden. Die Ablenkeinrichtung, die insbesondere als im Abstand vom Boden beispielsweise mittels eines Distanzstückes gehaltene Umlenkplatte ausgebildet ist, hindert den leichteren Mengenstrom daran, unter ungünstigen Umständen direkt im Randbereich der Austauschsäule nach ober zu strömen, da sie in ihrem oberen Bereich mit dem Boden bzw. der Austauschsäule dicht verbunden ist, so daß hier der leichtere Mengenstrom nicht hindurchtreten kann, dieser also gezwungen wird, zwischen dem unteren Bereich der Ablenkeinrichtung und dem nach unten geneigten Boden hindurchzutreten. Dabei wird dem Mengenstrom eine Geschwindigkeitekomponente in Richtung des nach unten geneigten Boders aufgezwungen, deren Größe dadurch beeinflußbar ist, in welchem Maße

die Ablenkeinrichtung den ersten Durchlaß überdeckt.

Als besonders vorteilhaft erweist es sich, die Ablenkeinrichtung gemäß Anspruch 2 auszubilden, wodurch der leichtere Mengenstrom geswingen wird, im oberen Bereich des Bodens entlang diesem nach unten zu strömen. Damit ist es in vorteilhafter Woise möglich, die Wirbelbildung oberhalb des Bodens zu unterstützen, da der schwerere Mengenstrom und der leichtere anfänglich, d.h. im oberen Bereich des Bodens in die gleiche Richtung strömen. Das Maß der Wirbelunterstützung kann durch die Überdeckung des ersten Durchlasses und des sich daran nach unten anschließenden Bodenteiles gesteuert werden. Selbstvorständlich wird man dabei die Überdeckung des Bodens mittels der Ablenkeinrichtung nicht so groß wöhlen, daß der leichtere Mongenetrom gezwungenermaßen zum zweiten Durchlaß strömt und durch diesen wieder nach unten hindurchtritt. Die erfindungsgemäße Ablenkeinrichtung im Bereich des ersten Durchlasses hindert den leichberen Mengenstrom, bei dem es sich um eine Phase, eine Suspension od.dgl. handeln kann, in vorteilhafter Weise auch daran, ohne wesentliche Vermischung mit dem schwereren Mengenstrom im Randbersich der Austauschsäule direkt zum zweiten Durchlaß eines derüber befindlichen Bodens zu strömen und durch diesen nach oben hindurchautreten. Die erfindungegemäße Ablenkeinrichtung ermöglicht insgesamt eine vorteilhafte Verbesserung des Bedenwirkungsgrades und vergrößert den Belostungsbereich oder die Flexibilität der Austauschsäule.

Bet Fest-Flüssig-Systemen hat es sich als vorteilhaft erwiesen, den wenigstens einen geneigten Boden der Austauschsäule gemäß Anspruch 3 auszubilden, und zwar insbesondere dann, wenn die Differenz zwischen der Dichte der Feststoffpartikel und der Flüssigkeit kleiner als 0,4 g/cm³, vorzugsweise kleiner als 0,2 g/cm³, und der mittlens Durchmesser der Feststoffpartikel kleiner als 200  $\mu$ , vorzugsweise kleiner als 50  $\mu$ , sind. Dieser Abschnitt geringerer Neigung führt zu einer Feststoffanreicherung

im Bereich des zweiten Durchlasses infolge der Richtungsumlenkung der Suspensionsströmung entlang des Bodens zum zweiten
Durchlaß hin beim Erreichen des Abschnittes geringerer Neigung
und infolge des größer werdenden Auftreffwinkels des Suspensionsstromes auf die Wandung der Austauschsäule. Gleichzeitig werden
dadurch die Strömungsverhältnisse im zweiten Durchlaß stabilisiert. Auf diese Weise wird eine weitere Verbesserung des Bodenwirkungsgrades erreicht. Der erforderliche Abstand bei mehreren
übereinander angeordneten Böden hann vorringset werden, die Gesamthöhe der Austauschsäule dadurch verkleinert und damit der
Aufwand für deren Fertigung im vorteilhafter Weise vermindert
werden.

Nach einem anderen Vorschlag der Erfindung ist bei einem geneigten Boden mit einem unteren Abschnitt geringerer Weigung oder auch gar keiner Weigung vorgesehen, diesen Abschnitt entsprechend Amspruch 4 mit susätzlichen Durchtrittsöffnungen su varsehen, die beispielsweise schlitzförmig, kroisförmig, rechteckig od.dgl. sein können. Diese Maßnahme erweist eich insbesondere dann als vorteilhaft, wenn bei sinem Fest-Flüssig-System die vorstehend angegebene Bichtedifferenz größer als 0,2 g/cm und der mittlere Partikeldurchmesser größer als 100 µ sind. Dadurch werden eine zusätzliche Feststoffanreicherung im Bereich des Bodenabschnittes geringeren Melgung bzw. des zweiten Durchlasses und eine erhöbte Stabilisierung des Suspensions-Fallstromss, der im zweiten Durchlaß von oben mach unten hindurchtritt, erreicht, was sich wiederum günstig auf den Bodenwirkungsgrad auswirkt. Hinzu kommt, daß man ein engeres Verweilzeitspektrum der Feststoffpartikel orhält, da Partikel, die sich oberhalb eines Bodens bei der erfindungsgemäßen Retationsbewegung auf einer äußeren Strömungsbahn bewegen, beim Durchtritt sum nächst darunterliegenden Boden bevorzugt auf eine innere Strömungsbahn und umgekehrt gelangen.

Um auf den Druckverlust im Bereich der beiden Durchlässe eines Bodens gawollt einwirken zu können, kann nach einem weiteren im Anspruch 5 angegebenen Vorschlag der Erfindung eine Regeleinrichtung vorgesehen werden, die von außen von Hand oder auch mittels einer entsprechenden automatisch gesteuerten Verstelleinrichtung betätigt werden kann. Diese Regeleinrichtung ist vorzugsweise im Bereich des ersten Durchlasses unterhalb des Bodens in der Weise angeordnet, daß sie eine Veränderung des freien Strömungsquerschnittes zwischen der Austauscherwandung und dem oberen Bereich des Bodens ermöglicht. Sie kann dazu z.B. als verschwenkbare Klappe oder verschiebbarer Schieber ausgebildet sein. Durch diese gewollte Steuerung des Druckverlustes am Boden kann z.B. die Feststoffkonzentration im Bereich des zweiten Durchlasses geändert, die Austauschsäule unterschiedlichen Einsatzstoffen angepaßt und der Bodenwirkungsgrad auf den bestmöglichen Wert eingestellt werden.

Die Erfindung ist in der Zeichnung in zwei Ausführungsbeispielen gezeigt und wird anhand dieser nachstehend noch näher erläutert. Es zeigen jeweils in schematischer Darstellung

Figuren 1a und b einen Ausschnitt einer Austauschsäule im Längsschnitt und in der Draufsicht und

Figuren 2a und b eine Variante hierzu mit zusätzlichen

Durchtrittsöffnungen im unteren Bodenbereich.

Die in Figur 1a gezeigte Austauschsäule 1 mit den Böden 2, von denen hier nur zwei gezeigt sind und deren Neigung gegenüber der Horizontalen von einem Boden zum nächstfolgenden entgegengesetzt ist, weist im oberen Bereich der Böden 2 den ersten Durchlaß 3 und in deren unteren Bereich den zweiten Durchlaß 4 auf. Die Böden 2 sind hier als im wesentlichen ebene Platten gezeigt, könnten aber beispielsweise auch gekrümmt oder abgewinkelt, z.B. um eine oder ggf. auch mehrere sich in Richtung vom ersten zum zweiten Durchlaß erstreckende Achsen, ausgebildet sein, sofern sich das aus Festigkeitsgründen, zur Beeinflussung der Strö-

mungaverhältnisse, zum Vermeiden eines Absetzens der Feststoffpartikel auf den Böden od.dgl. als vorteilhaft erweisen sollte.
An der Oberseite der Böden 2 ist über das Distanzstück 5 die
plattenförmige Ablenkeinrichtung 6 angeordnet, die hier die
Form eines Kreisabschnittes hat und nicht nur den ersten Durchlaß 3 vollständig bedeckt, sondern sich mit ihrem unteren Bereich 6' auch noch über den Teil 2' des Bodens 2, der sich an
den ersten Durchlaß 3 nach unten anschließt, erstreckt, so daß
zwischen beiden der Strömungskanal 7 ausgebildet ist.

Im unteren Bereich, am zweiten Durchlaß 4 angrenzend weist der Boden 2 den Abschnitt 8 auf, der hier einstückig mit dem Boden 2 ausgebildet gezeigt ist, aber auch als separates Bauteil an diesen angesetzt sein könnte. Die Neigung dieses Abschnittes 8 ist gegenüber der des Bodens 2 geringer und beträgt hier 0°. Statt diesen Abschnitt geringerer Neigung als Ganzes eben auszubilden, kann er auch beispielsweise um eine senkrecht zur Zwischenebene stehende Achse gekrümmt ausgebildet oder auch aus mehreren je für sich ebenen streifenförmigen Elementen, zwischen denen – in der Zeichenebene betrachtet – jeweils ein mehr oder weniger großer Knick ausgebildet ist, zusammengesetzt sein.

Unterhalb des ersten Durchlasses 3 ist die Regeleinrichtung 9 angeordnet, die hier als eine um die horizontale Achse 10 gemäß dem Pfeil 11 von außen verschwenkbare Klappe ausgebildet und so bemessen ist, daß sie gegebenenfalls den Strömungsweg zum ersten Durchlaß 3 hin völlig absperren kann.

Bei dieser schematischen Darstellung ist die Strömungsbahn des leichteren Mengenstromes durch die einfachen Pfeile K, die des schwereren Mengenstromes durch die Doppelpfeile L, die Mischungssone der beiden Mengenströme mit der ausgeprägten Rotationsbewegung durch M, die Beruhigungszone für den schwereren Mengenstrom durch P angedeutet, wobei die Grenze zwischen den Bereichen M und P durch die leicht gewellte Linie 12 symboliziert wird.

Die in der Figur 1b dargestellte Draufsicht auf den obersten Boden 2 in Figur 1a läßt deutlich die Form des Bodens 2, der beiden Durchlässe 3, 4 und der Ablenkeinrichtung 6 erkennen.

Die Figuren 2a und b, bei denen für die gleichen Bauteile, Mengenströme usw. die gleichen Bezugszeichen wie vorher verwendet wurden, zeigen einen Abschnitt 8 des Bodens 2, der wie in Figur 1 horizontal angeordnet, aber sehr viel breiter ist und zusätzliche Durchtrittsöffnungen 13 aufweist, die hier als in drei Reihen nebeneinander angeordnete Rechteckschlitze ausgebildet sind und antsprechend den Pfeilen L den zusätzlichen Durchtritt des schwereren Mengenstromes ermöglichen.

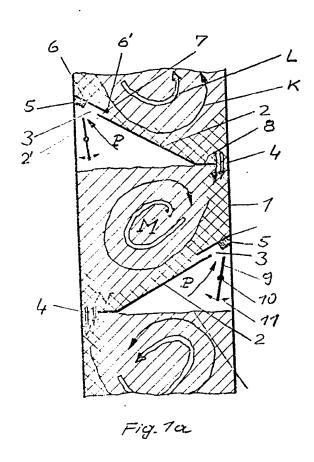
## Patentansprüche:

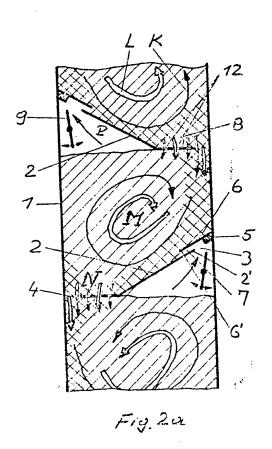
- 1. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens zum Stoffaustausch zwischen heterogenen Systemen in einer wenigstens einen Boden aufweisenden Austauschsäule, welcher von oben ein schwererer Mengenstrom und im Gegenstrom dazu von unten ein leichterer Mengenstrom zugeführt wird, nach einem der Ansprüche 1 bis 5 des Hauptpatentes (Deutsche Patentanmeldung gekennzeich-P 23 55 106.6), dadurch daß der wenigstens eine Boden (2) gegenüber der Horizontalen geneigt angeordnet ist, wobei sich der erste Durchlaß (3) im oberen Bereich des Bodens (2) und der zweite Durchlaß (4) in dessen unteren Bereich befindet, und daß an der Oberseite des Bodens (2) eine den ersten Durchlaß (3) zumindest teilweise überdeckende Ablenkeinrichtung (6) angeordnet ist, zwischen deren unteren Bereich (6') und dem Boden (2) der leichtere Mengenstrom hindurchtritt.
- 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Ablenkeinrichtung (6) mit ihrem unteren Bereich (6') einen sich an den ersten Durchlaß (3) nach unten anschließenden und mit der Ablenkeinrichtung (6) einen Strömungskanal (7) bildenden Teil (2') des Bodens (2) überdeckt.
- 3. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 5 des Hauptpatentes, mit wenigstens einem geneigten Boden, dadurch gekennzeichnet, daß der Boden (2) in seinem unteren Bereich einen Abschnitt (8) geringerer Neigung gegenüber der Horizontalen, vorzugsweise einen horizontal angeordneten Abschnitt (8) aufweist, an den sich der zweite Durchlaß (4) anschließt.
- 4. Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß dieser Abschnitt (8) zusätzliche Durchtrittsöffnungen (12) aufweist.

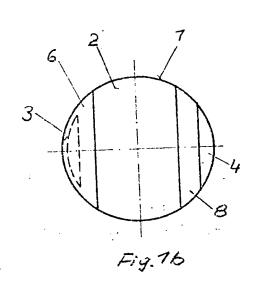
- z - · 9·

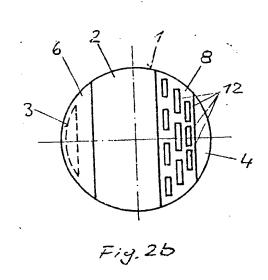
5. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 5 des Hauptpatentes, dadurch gekennzeichnet, daß im Bereich des ersten Durchlasses (3) vorzugsweise unterhalb des Bodens (2) eine Regeleinrichtung (9) angeordnet ist, mit welcher der vom leichteren Mengenstrom beim Übertritt vom Raum unterhalb des Bodens (2) zu dem Raum oberhalb des Bodens (2) zu überwindende Strömungswiderstand veränderbar ist.

Sc/Rl. Troisdorf, den 14. März 1975 OZ-Nr.: 75024 •10. Leerseite









ORIGINAL INSPECTED

B01D 11-02 A

AT:15.03.1975 OT:16.09.1976

609838/0803